



Autoridad para el Manejo
**Sustentable de la Cuenca y
del Lago de Amatitlán**

Villa Nueva Guatemala, 04 de noviembre del 2024

A quien interese

Con atento saludo nos dirigimos a ustedes, en cumplimiento a proporcionar información sobre contrataciones, según lo establecido en el artículo 10 numeral 14 de la Ley de Acceso a la Información Pública, Decreto 57-2008 del Congreso de la República de Guatemala, la División Administrativa Financiera a través de la Unidad de Compras de la Autoridad para el Manejo sustentable de la Cuenca y del Lago de Amatitlán –AMSA–, hace de su conocimiento que no se realizaron contratos de mantenimiento de equipo, vehículos, inmuebles durante el mes de **octubre de 2024**

Atentamente,


Vinicio José Hernández Santizo
Encargado de Compras
- AMSA -

